

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA
(artt. 46 e 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

Attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2023 dei titolari di incarichi di amministrazione, di direzione o di governo di cui all'art. 14. co. 1 lett. f del D.lgs. 33/2013 e negato consenso

La sottoscritta Serena Notaro, nata il [REDACTED], in qualità di COMPONENTE del Consiglio di Amministrazione di Fincalabra S.p.A., consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art.76 del DPR n.445/2000

● ATTESTA

- che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente **non ha subito** variazioni in aumento o in diminuzione
- che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente **ha subito** le seguenti variazioni in aumento o in diminuzione (indicare con il segno +o-):

I BENI IMMOBILI			
Tipologia	Comune di ubicazione	Titolo	Quota di titolarità
II BENI MOBILI REGISTRATI			
Autovettura (modello)	Anno	Annotazioni	
III STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI			
Denominazione della società (anche estere)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute		Annotazioni
IV CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' / TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI			
Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta	Eventuali annotazioni

Consenso del coniuge non separato, figli e parenti entro il secondo grado alla pubblicazione dei dati di cui all'art. 14, co.1, lett. f) D.lgs. 33/2013.

I parenti non danno il consenso.

Dichiara inoltre,

- di essere informato che la presente dichiarazione verrà pubblicata sul sito internet della società nella sezione Amministrazione Trasparente;
- di autorizzare il trattamento dei propri dati personali nel rispetto di quanto disposto in materia dal Regolamento UE 679/2016 (GDPR).

Data
2-08-2024

FIRMA

[REDACTED]